



OILTECHNICS
FIRE FIGHTING
PRODUCTS



MOUSSE ANTIFEU & TEST DE MOUSSE



Mousse Antifeu & Test de Mousse

SOMMAIRE

<i>Introduction & Services</i>	<i>PAGE 03</i>
<i>Pourquoi le test de la mousse est-il requis ?</i>	<i>PAGE 04</i>
<i>Votre rapport de test de la mousse</i>	<i>PAGE 05</i>
<i>Comment prélever un échantillon ?</i>	<i>PAGE 06</i>
<i>Kits de test de la mousse</i>	<i>PAGE 08</i>
<i>Equipement de test de mousse</i>	<i>PAGE 10</i>
<i>Formation</i>	<i>PAGE 11</i>
<i>Types de mousse</i>	<i>PAGE 12</i>
<i>Mousse compatible</i>	<i>PAGE 19</i>
<i>Standards de Mousse</i>	<i>PAGE 20</i>
<i>Introduction Mousse anti feu C6</i>	<i>PAGE 21</i>



QUI SOMMES-NOUS ?

Oil Technics (Produit Lutte Contre Incendie) Ltd. est spécialisée dans la fabrication et distribution de mousse concentrée de lutte incendie et test en laboratoire de produced foam et concentrées de mousses. Basée en Aberdeenshire, Ecosse, notre usine et laboratoire, spécialement dédié à la fabrication et aux tests de mousse, notre staff, nos accréditations ISO9001 : 2008 et ISO14001 : 2004 et nos plus de 30 ans d'expérience dans la fabrication et test de mousse de lutte anti incendie nous permet d'offrir des produits et services de reconnue mondialement.

CE QUE NOUS OFFRONS

Nous délivrons un unique service à nos clients opérant sur divers marchés et secteurs tel que Oil & Gas, aéroportuaire, services incendie, Usine chimiques et raffineries.

Notre site internet propose à nos clients des informations détaillées sur nos mousses de lutte anti incendie ainsi que la possibilité de commander en ligne une large gamme produit, incluant :

- > **Emulseurs/mousse concentré**
- > **Tests de mousse**
- > **Bouteille pour prélèvement échantillon**
- > **Kit et matériel de test de la mousse**
- > **Formation**
- > **Conseil téléphonique et support d'urgence accessible 24h**



NOS PRODUITS ET SERVICES

Cree il y a 30 ans, Oil Technics fabrique et distribue de la mousse concentrée de lutte anti incendie depuis notre nouvelle installation en Aberdeenshire.

Nous offrons une gamme complète de produits, mousses, services de test de mousse, support technique et formation répondant aux exigences C6.

Notre service d'urgence accessible 24/7 permet d'offrir nos produits en cas d'urgence à travers l'Ecosse : 01561 361 515.

Les mousses concentrées moderne de haute qualité sont extrêmement stables et sont d'excellent candidat pour être stocker durant de longue période avec un effet nul sur leurs performances.

Les fabricants les plus connues offrent une mousse concentre ayant un cycle de vie d'au moins 10 ans si correctement entreposé ainsi que dans leurs récipient d'origine munie d'un scellé fabricant toujours intact (fermé).

POURQUOI TESTER LES MOUSSES CONCENTREES

Alors que la qualité d'entreposage d'une mousse de haute qualité est excellente, la performance de la mousse concentrée peut être altérée par divers facteurs

- > Dilution
- > Contamination
- > Températures extrêmes
- > NFPA 11
- > BS 5306
- > UKOOA/HSE

Pour ces raisons les standards internationaux

Donnent les recommandations suivantes

«Au moins une fois par an, une inspection des mousses concentrées doit être faite... pour preuve d'excès de semi solidification ou détérioration.»

Des échantillons doivent être envoyé au fabricant ou à un laboratoire qualifie for test de qualité .»

NFPA 11, 2010 Edition, 12.6.1 et 12.6.2

Les rapports de test sont écrits en anglais. Nous travaillons à envoyer, par courrier postale, email ou fax, les rapports de test sous 3 jours ouvré après réception de vos échantillons.

Pour nos clients UK en Mer du Nord, en cas d'urgence, nous offrons collection par hélicoptère et test le même jour.

RAPPORT DE MOUSSE CONCENTREE

Le but d'un test de la mousse est d'évalué si celle-ci correspond aux conditions satisfaisantes et, de manière plus importante il permet aux utilisateurs ou laboratoires de confirmer que la mousse respecte les spécifications du fabricant.

Chaque rapport de test sur concentre offre une analyse de 10 points primordiaux:

> Apparence	> pH	> Tension en surface	> Viscosité
> Gravite	> Taux d'expansion	> Performance retour de flamme (protéine)	
> Point de gel	> 25% Drainage	> Propriété de extinction incendie (synthétique)	



RAPPORT DE TEST MOUSSE PRODUITE

Le but du rapport de test sur la mousse produite est de déterminer la pertinence et la précision de la mousse par rapport a equipment d 'induction.

Chaque rapport de test sur mousse produite montre le pourcentage calculé d'induction obtenue depuis l'échantillon fournie. Ce résultat est comparé aux 2 standards internationalement reconnue - **NFPA 11** et **BS 5306**.

Comparaison of NFPA 11 et BS 5306 pour le test Mousse Produite

	NFPA 11	BS 5306
1%	1.0 - 1.3%	1.0 - 1.25%
3%	3.0 - 3.9%	3.0 - 4.0%
6%	6.0 - 7.0%	5.0 - 6.0%

Mousse Antifeu & Test de Mousse

COMMENT PRELEVER UN ECHANTILLON

ECHANTILLONNAGE DE CONCENTRE DEPUIS LE RECIPIENT

Si le concentré est contaminé ou dégradé, les échantillons prélevés depuis le haut et le bas de de récipient de stockage ont de grandes chances d'avoir différentes propriétés physique. Pour cette raison, nous recommandons que les concentrés ne doivent pas remuer avant échantillonnage.

Normalement, deux échantillons par récipient doivent être prélevés:

- > Un échantillon au fond du récipient (1L)
- > Un échantillon au top (1L)



Si vous avez accès à un récipient d'échantillonnage à bonde amovible, nous recommandons de prélever 3eme échantillon depuis le milieu du récipient.

Le contenu du récipient ne doit pas être remué dans le cas ou dilution ou contamination du concentré de mousse est suspecté. Nous recommandons aussi que le récipient testé soit étiqueté « En Attente de Résultat de Test » avec la date de prélèvement des échantillons.

Une fois les échantillons prélevé, le récipient ne doit pas être remué tant que les échantillons ne sont testés et les résultats obtenues. Cependant, si il n'est possible de ne prélevé qu'un échantillon, alors remue le récipient afin d'obtenir un « Echantillon Composite » avant le prélèvement de l'échantillon d'1L.

PRELEVER UN CONCENTRE DE MOUSSE DEPUIS LE FOND DU RECIPIENT

Lors du prélèvement d'un échantillon depuis le fond du récipient de stockage, il est important que tout dépôt, sédiment, rouille, tartre etc soient retiré avant de prélever l'échantillon. Pour cela, retirez au moins 5 à 10L de produit avant prélèvement de l'échantillon.

ECHANTILLONNAGE DEPUIS UN TAMBOUR

- > Prélever un échantillon d'1L depuis le haut du tambour.
- > Secouer énergiquement le tambour et prélever un autre échantillon d'1L.

PRELEVER UN ECHANTILLON DE MOUSSE PRODUITE

Fournir au moins :

- > 1L de mousse concentrée
- > 1L d'eau à induction
- > 0.5L de mousse produite

La mousse produite doit être prélevée le plus proche possible de la zone de décharge préalablement désignée.



Avant prélèvement de l'échantillon, activez en avance le système de mousse afin d'éviter toute colonnes d'eau (le cas contraire pourrait conduire à un produit diluer) et prélever l'échantillon quand le mélange est équilibré.

Prélèvement d'échantillon depuis le bec, moniteurs & aspersion :

- > Prélever l'échantillon depuis le point d'impact dans la zone d'aspersion

Prélèvement d'échantillon depuis l'extincteur :

- > Insérer le récipient de collection de l'échantillon depuis l'endroit d'éjection de la mousse et prélever l'échantillon.

ETIQUETAGE DE L'ECHANTILLON

Veillez vous assurer que l'étiquetage est effectué immédiatement après le prélèvement de l'échantillon. Pour permettre une interprétation correcte des résultats, les informations requises doivent être précisé.

L'échantillonneur DOIT être étiqueté avec les informations suivantes:

- > Nom de l'entreprise
- > Type de mousse
- > Marque de la mousse
- > Concentration (ie 1%, 3%, 6%)
- > Date de prélèvement de l'échantillon
- > Source de l'échantillon (containeur or tambour, top, milieu ou bas ainsi que toutes autres informations pertinentes)

Si vous souhaitez recevoir une bouteille d'échantillon et étiquettes gratuitement, veuillez nous contacter.

Le test de concentration de mousse et de mousse produite doit être fait dans des conditions de laboratoire pour assurer des résultats précis et consistants. Il n'est pas toujours possible d'assurer ce type de condition, c'est pour cette raison que nous offrons Kits de Test de Mousse facile d'utilisation.

KIT DU TEST MOUSSE PRODUITE

Le kit de test pour mousse produite permet à la mousse à induction d'être facilement calibrée. Il contient un manuel munit d'exemples décrivant pas à pas les actions à suivre.

Adapté pour le test en accordance avec les standards internationaux:

- > NFPA 11 2002 (paragraphs 10.6.2 and 3)
- > BS 5306

Adapté pour utilisation sur AFFF, Protéine et mousse résistante à l'alcool.

Contenu

- > Manuel de Test mousse produite
- > Refractomètre digitale
- > 3 x récipients
- > 3 x 100ml cylindre
- > 250ml béchers
- > 1ml seringue
- > Mallette de transport



KIT DE TEST DE MOUSSE CONCENTREE

Adapté pour test AFFF, Protéine et mousse résistante à l'alcool. Chaque kit de mousse concentrer contient un manuel munis d'exemples décrivant chaque action pas à pas les actions à suivre.

Avec du matériels de laboratoire approprié, il permet de déterminer:

- > Viscosité
- > pH
- > Tension en surface

Créer pour utilisation avec mousse produite afin de déterminer

- > Gravite
- > 25% Drainage
- > Ratio d'expansion
- > % Induction

Note:

Déterminer le ration d'expansion, % induction et 25% drainage, requiert l'utilisation d'un tableau de collection NFPA et d'un système de mousse installé.

Contents

- > Manuel de test de mousse concentré
- > Manuel de test mousse produite
- > Balance mécanique
- > 250ml Becker
- > 500ml Becker
- > 3 x 100 cylindres
- > Poids pour balance
- > NFPA11 cylindre collecteur de mousse
- > NFPA11 présentoir collecteur de mousse
- > Mesure conique
- > Thermomètre
- > 3 x bouteilles d'échantillonnage
- > Refractomètre digital
- > Chronomètre
- > 1ml seringue
- > Boite de transport
- > 4 Hydromètres
(Gamme 1.000 – 1.050, 1.050 – 1.100, 1.100 – 1.150, 1.150 – 1.200)



Mousse Antifeu & Test de Mousse

EQUIPEMENT DE TEST DE MOUSSE

PLANCHE COLLECTRICE DE MOUSSE

Utilisé pour obtention d'échantillons de mousse produite et pour calculer :

- > 25% Drainage
- > Ration d'expansion

Construite aux les standards internationales NFPA 11 ou ICAO.

Conçue pour tenir NFPA 11 cylindre de collection de mousse (incluant kit de test de mousse concentrée) ou ICAO cylindre collecteur de mousse.



TRIPODES ET PRESENTOIR COLLECTEUR DE MOUSSE

Permet à l'échantillon de mousse produite d'être mesure correctement. A utiliser pour le calcule :

- > 25% Drainage
- > Expansion de la mousse

Conçue pour tenir NFPA 11 cylindre de collection de mousse (incluant kit de test de mousse concentrée) ou ICAO cylindre de collection de mousse.



CASSEROLES DE TEST DE MOUSSE

Nous distribuons une gamme de casserole et tuyaux de branchements pour le test de mousse concentrée aux standards internationaux.

Idéal pour pompier et formations aéroports adéquats.

Plateaux disponibles aux caractéristiques suivantes :

- > UL 162
- > ICAO Level B & C
- > EN 1568:2008
- > MIL-F 24385-F



INFORMATION GENERALE

Oil Technics Ltd fournit des formations internes pour les tests de mousse produites et de mousse concentrée.

Les deux formations suivantes fournissent un important bagage technique et pratique sur tous les aspects de Foam Testing et si réussit, les participants recevront un Certificat de Compétence.

- > Formation mousse produite dure environ une demie journée
- > Formation mousse concentrée dure environ 3 jours (minimum).

Pour plus d'information sur les prix et disponibilités, veuillez nous contacter.



MOUSSE AQUEUSE FILMOGENE

1%, 3%, 6% AFFF & 1%, 3%, 6% AFFF-LF

- > Conçue pour extinction rapide de carburant hydrocarboné classe B, comme huile brute, gazoline, kérosène et essence
- > Typiquement premier choix d'utilisation sur les plateformes pétrolière, installations pétrochimiques, storage d'hydrocarboné, usine de production ou lieux dans lesquels une extinction rapide du feu est primordiale
- > Non adapté aux carburants à solvant polaire ou à eau miscible
- > Adapté à l'utilisation avec eau fraîche ou eau de mer
- > Abattage rapide
- > Adapté aux systèmes aspire et non aspire
- > Température minimal de stockage pour AFFFs : 1.7 °C (35°F)
- > Température minimale de stockage pour AFFF-LFs, testée à UL température minimale de stockage : -17.8°C (0°F)



Approbations

- > UL 162
- > EN 1568:2008 part 3
- > ICAO Level B

- > Pour plus d'information visiter www.firefightingfoam.com

MOUSSE AQUEUSE FILMOGENE RESISTANTE A L'ALCOOL

1x1%, 1x3%, 3x3%, 3x6% AFFF-AR

- > Conçue pour extinction rapide de feux impliquant carburants hydrocarboné classe B comme huile brute, gazoline, kérosène, essence, carburant à solvant polaire et liquide à eau miscible comme alcool, cétones, aldéhyde et éthers
- > La polyvalence de capacité d'extinction réduit le besoin de stocker différents types de mousses
- > Adapté à l'utilisation avec eau fraîche ou eau de mer
- > Abattage rapide
- > Adapté aux systèmes aspire et non aspire



Approbations

- > UL 162

- > Pour plus d'information visiter www.firefightingfoam.com

MOUSSE FLUOR PROTEINE

3%, 6% FP

- > Conçue pour la protection lors transport et Storage d'hydrocarbonés, MTBE et carburant sans plomb mélangée
- > Adaptée aux applications utilisant des équipements à induction comme appareil portatif, systèmes venturi, réservoir sous pression and autours des pompes doseuses
- > La couverture de mousse rebouche quand rompue et offre une excellent action de rebouchage sur les surfaces en métal



Approbations

- > UL 162
- > EN 1568:2008 part 3
- > LastFire

- > Pour plus d'information visiter www.firefightingfoam.com

MOUSSE FLUOR PROTEINE FILMOGENE

3%, 6% FFFP

- > Conçue pour offrir le même type de sécurité après feu qu'une mousse FP
- > FFFPs combine fluor surfactants pour offrir la même efficacité de contrôle et d'extinction qu'une AFFF
- > Abattage rapide, excellent retour de flamme et couverture de mousse stable et longue durée
- > Utilisable pour protection de réservoir d'hydrocarboné, zone de process, terminales marin et plateformes offshore

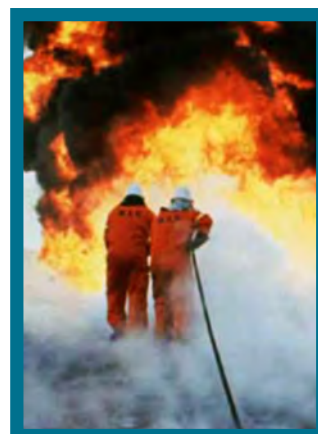
Approbations

- > UL 162
- > EN 1568:2008 part 3
- > ICAO Level B
- > NATO Listed

MOUSSE FLUOR PROTEINE FILMOGENE RESISTANTE A L'ALCOOL

3x3%, 3x6% FFFP-AR

- > Double application conçue pour éteindre et sécurisée les feux hydrocarbonés et a solvant polaire
- > Couverture de mousse se rebouche rapidement si perturbé par du personnel ou équipement
- > Mousse non visqueuse permet une application facile et reste fluide a des températures aussi basse que 17.8°C (0°F)
- > Conçue pour pompiers, stockage de pétrole terminales marins, centrales électriques et plateformes offshore
- > Adapté à l'utilisation avec eau fraîche ou eau de mer
- > Résistant au carburant pick-up



Approbations

- > UL 162
- > EN 1568:2008 part 3
- > ICAO Level B

MOUSSES A FORTE EXPANSION**2% HI-EX**

- > A utiliser à 2% avec forte expansion et a 3-5% avec bec medium expansion
- > Premier choix pour inondation ou zone non accessible impliquant feux de Classe A et Classe B
- > La mousse produite offre un drainage important, généralement plus de 10 minutes
- > Assiste en épuisement d'oxygène, refroidissement, suppression de vapeur et extinction incendie
- > Pour pompiers, stockage de pétrole, terminales marins, centrales électriques et plateformes offshore
- > Adapté à l'utilisation avec eau fraiche ou eau de mer
- > Sans fluor surfactant

Approbations

- > **EN 1568:2008 parts 1&2**

MOUSSES DE CLASSE A**1% CLASS A**

- > Conçue pour les applications de Classe A ex papier et pneu, immeuble et feu de foret
- > Peut-être utilisé à une induction aussi basse que 0.1%
- > Extrêmement efficace pour réduire la tension en surface pour atteindre une pénétration rapide et une couverture des feux de Classe A
- > Sans Fluor avec de bonnes caractéristiques environnementales
- > Peut-être appliqué par des systèmes CAF, bec aspirateur d'air et bec classique
- > Adapté à l'utilisation avec eau fraiche ou eau de mer



MOUSSES SANS FLUORE

3% F3

- > Sans fluor et conçue pour feux hydrocarbure
- > Idéal pour aéroports civils et militaire
- > Conforme aux agences environnementales en rapport à la décharge de fluor surfactants dans l'environnement.
- > Sans fluor surfactants

MOUSSE DE SUPPRESSION DE VAPEUR

6% VapourShield (Acid), 6% VapourShield (Alkali)

- > Conçue pour fournir une mousse stable de suppression de vapeur quand utilisation d'une concentration de 6%
- > Disponible pour utilisation sur déversements d'acide et liquide alcalin
- > Fournit une mousse stable et de drainage lent pour efficacement supprimer les vapeurs lors de déversements accidentel chimique
- > Adaptée à l'utilisation avec eau fraiche ou eau de mer



MOUSSE POUR FORMATION

1%, 3% TF (Synthétique), 3%, 6% TF (Protéine)

- > Sans fluor synthétique et à base de protéine de mousse concentrée
- > Conçue pour imiter les propriétés d'induction de la mousse anti feu pour des formations à scénario réel
- > Conforme aux agences environnementales en rapport à la décharge de fluor surfactants dans l'environnement.
- > Non conçue pour lutte contre incendie

LIQUIDES DE TEST D'INDUCTION

Courant de couleur et courant de liquide conducteur

- > Evite le besoin de décharger la mousse pendant le test du système
- > Un nouveau test d'induction qui n'est pas sujet aux régulations d'élimination
- > Conçue pour imiter les performances d'induction des mousses produites pour la calibration du système, sans avoir besoin de décharger la mousse.
- > Le courant de couleur utilise un colorant végétal sûr pour l'environnement pour la calibration du système
- > Le courant conducteur utilise un liquide sûr pour l'environnement pour la calibration du système par mesure de conductivité

AGENT ANTI MOUSSE

D-Foamer

- > Conçue pour demoussage des liquides et empêcher les hydrocarboné et mousse sur surface de séparation.
- > Rapide à appliquer et facile d'utilisation
- > Diluer simplement et spray sur la couverture de mousse

- > Pour plus d'information visiter www.firefightingfoam.com

NFPA 11

NFPA, 2010 Edition donne les recommandations suivantes:

- > “Les mousses de même types mais de **fabricants différents** ne peuvent être mixer à moins que les données, fournie par le fabricant indiquent qu’elles sont compatibles” (Para 4.4.1.2)
- > “**Les différent types** de mousses concentrées ne doivent pas être mélangé durant le stockage” (Para 4.4.1.1)

COMPATIBILITE DE MOUSSE

En conformité avec NFPA11, **concentrées de mousse de qualité** de **diffèrent fabricants** peuvent être mixées, si le fabricant présente un certificat de compatibilité (C de C).

Test de compatibilité consiste en :

- > Vieillissement Gel / dégel
- > Test de performance

Pour recevoir un C de C, le concentré de mousse ne doit montrer aucune réaction adverse.

NOTE

- > Mousse de qualité, se réfère à celles testées et accréditées aux standards internationaux comme UL 162 or MIL-F-24385-F
- > Nous recommandons que les mousses résistantes à l’alcool ne soient jamais mixées



VOTRE GARANTIE DE PERFORMANCE

Les concentrés de mousse sont testé par le fabricant pour être au niveau des standards d'extinction, de retour de flamme et de dosage internationalement reconnues.

Un fabricant de mousse de qualité distribuera des concentrés au niveau des standards suivant :

- > UL 162
- > ICAO Level B & C
- > EN 1568:2008 parts 1-4

Ceci sont des tests critique durant lesquels les concentrés de mousse sont teste au taux minimum d'application demandé pour éteindre un incendie en utilisant de l'eau de mer et de l'eau potable.

UL 162 – PLATEFORMES OFFSHORE



- > Méthodes de tests reconnues internationalement effectuée par UL (Underwriters Laboratory), une organisation à but non lucratif.
- > UL 162 requiert un feu heptane de 50sq ft muni d'un pré brulage de 60 sec devant être éteint à un taux d'application de 1.63L/m2 utilisant une mousse anti resistante au gel avec eaux potable et de mer.
- > C'est un test pass/fail.
- > Les produits listés UL sont surveillés avec un échantillon étant envoyé tout les 3 mois pour test de conformité.

ICAO NIVEAU B & C – AEROPORT ET HELIPOINT SUR TERRE (UK)



- > Le CAA (Civil Aviation Authority) requiert que les concentrés de mousse dans les aéroports civils soient testés utilisant de l'eau potable pour ICAO niveau A, B ou C.
- > Pour les zones d'atterrissage pour hélicoptères offshore (UK), le standard adopté par le CAA est le CAP437 – Standards pour les pistes d'atterrissage d'hélicoptère offshore, chapitre 5, paragraphe 2.6.
- > Malheureusement, CAP 437 requiert conformité au moins de niveau B ICAO utilisant de la mousse testée en eau de mer et protection antigel – un standard n'existant pas.
- > Cependant CAP 437, paragraphe 2.6 permet aux fabricants de conseiller sur la performance – Oil Technics recommande UL 162 comme standard de mousse protectrice pour zone d'atterrissage hélicoptère offshore.
- > Les produits conformes ICAO ne sont pas surveillés/retesté après accréditation.

EN 1568:2008 Parts 1-4



- > Un standard européen de teste de mousses pour leurs extinctions et retour de flamme en mer et eau douce.
- > Non pass/fail standard, les concentrés sont notés par note de performance, ex note 1-4 pour performance d'extinction et note A-D pour résistance retour de flamme. 1A étant la meilleure note possible.
- > Les produits conformes ICAO ne sont pas surveillés/retesté après accréditation.





GRANDS CHANGEMENTS DANS LA MOUSSE ANTI INCENDIE

Pour se conformer aux réglementations USA EPA2010/15 PFOA Stewardship Programme, les fabricants mondiaux de fluor surfactant, ont accepté de retirer de la vente tout fluor surfactant étant composé d'une chaîne de carbone supérieure à C6 d'ici 2015. Ce changement aura un impact significatif pour les fabricants de mousse anti feu ainsi que les consommateurs.

Que veut dire ce changement pour vous ?

RECHERCHE PFOS, PFOA & FLUORS SURFACTANTS

Les fluors surfactants sont de produits chimique fluore synthétique munis d'une chaîne de carbone variant en longueur, conçues pour être extrêmement efficace pour diminuer la tension en surface de l'eau. Ils sont utilisé dans la fabrication de nombreux produits dans de nombreuses industries, incluant les mousse anti incendie. Depuis avoir retiré le PFOS des mousses anti incendie en 2005, un produit chimique appelé acide Perfluorooctanoic (PFOA) a été découvert étant un sous-produit involontaire du télomère utilisé dans le processus de fabrication du fluor surfactants.

Le PFOA est un produit chimique crée par l'homme avec une chaîne de carbone de C7, premièrement synthétisé en 1947. C'est un toxique bio cumulable et très persistant et a été découvert à de très bas niveau en environnement et dans le sang de la population depuis 1960. PFOA a aussi montré des effets négatifs sur les animaux de laboratoire.

En Octobre 2003, l'Environmental Protection Agency (EPA) créa, aux USA un groupe de travail, sur les fluors surfactants qui conclue:

- > Fluor surfactant avec une chaîne de carbone R_f plus grande que C6 peuvent potentiellement dégrader et former PFOA and serait ainsi classé comme étant toxique pour l'environnement.
- > Il n'y a pas de chemin pour les fluors surfactants ayant une chaîne de carbone R_f de C6 ou de se dégrader en PFOA (quoi a in chaîne R_f de C7)

En réponse a cette recherche et avec pour objectif de réduire la potentiel exposition des êtres humains aux PFOAs, en 2005 l'EPA convoqua ce qui aujourd'hui connue comme étant le **2010/15 PFOA Stewardship Programme.**

QU'EST-CE QUE LE 2010/15 PFOA STEWARDSHIP PROGRAMME ?

Le 2010/15 Stewardship programme demande à tout les fabricants de fluorotelomers et de composé fluorine ayant une longue chaine carboné de volontairement **stopper la production et l'utilisation de compose fluorine ayant une chaine de carbone plus longue que C6 d'ici fin 2015.**

Ceci inclut la production de fluor surfactants a longue chaine carbone précédemment utilisé dans la production de mousse concentrée anti feu.

Fabricants européen et mondiaux font maintenant parti de ce programme, signifiant que les composés fluorine avec chaine de carbone plus grande que C6 ne seront plus disponibles.

MOUSSE ANTI FEU ET LE PASSAGE A C6

Le 2010/15 Stewardship Programme présente un challenge pour les fabricants de mousse anti incendie.

Les mousses anti incendie concentrées sont généralement fabriquée en utilisant des fluors surfactants ayant une chaine de carbone d'une longueur variant de C6 a C12. Les fabricants qui ont accepté les directives du programme arrêteront la production de fluor surfactants avec une chaine carbone supérieur à C6 d'ici fin 2015, ce qui veut dire que les fluors surfactants normalement utilisé ne seront plus disponibles.

Par conséquent, tous les fabricants de mousse anti feu devront :

- > **reformuler** leurs mousses anti incendie en utilisant des fluors surfactants C6
- > **retester** ces nouvelles mousses aux standards internationaux demandés par l'industrie Offshore Oil & Gas, comme UL162, ICAO niveau B et EN 1568:2008 Part 3.

NOTRE PROGRESSION

Avec plus d'un an d'avance sur la date donnée par le 2010/15 programme, Oil Technics est heureux de proposer à leurs clients une **nouvelle gamme de Aberdeen Foam C6 foams**. Ceci donne à nos clients une opportunité de mettre en place les changements pour des mousses plus respectueuses de l'environnement, leur donnant potentiellement un avantage sur leurs concurrents.

Nos mousses C6 ont passé avec succès les exigences de performance de UL 162, qui sont généralement considéré comme étant les plus difficiles à obtenir.

COMMENT CELA VA-T-IL AFFECTER L'UTILISATEUR FINAL?

Posez ces 3 questions pour savoir comment vous serez affecté?

- 1 La mousse utilise actuellement est répond-elle aux exigences 2010/15 ?
- 2 Mon stock de mousse répond t-il aux exigences UL 162 ?
- 3 Mon stock de mousse est-il compatible aux nouvelles mousses anti feu C6

Vous pouvez aussi considérer les points suivants:

- > Si vous mélangé un mousse C6 avec une mousse non-C6 vous perdrez la conformité C6
- > Si vous continué à utiliser votre stock actuel après 2015, vous vous rendrez compte que la mousse n'est plus disponible et qu'elle a été remplacé par les nouvelles mousses C6

NOTRE GAMME

Oil Technic a maintenant développée, teste et passe les Aberdeen Foam C6-based suivant AFFFs aux standards internationaux :

Foam Concentrate	Performance Standard
1% AFFF-LF-C6	> UL 162 > ICAO Level B > IMO MSC.1
3% AFFF-LF-C6	> UL 162 > ICAO Level B > IMO MSC.1
6% AFFF-LF-C6	> ICAO Level B
1% AFFF-C6	> UL 162
3% AFFF-C6	> UL 162 > ICAO Level B > EN 1568: 2008 Part 3
6% AFFF-C6	
1 x 1% AFFF-AR-C6	
3 x 3% AFFF-AR-C6	> UL 162 > LASTFIRE > IMO MSC.1

REFERENCES UTILES

MOUSSE C6

- > EPA 2010/15 PFOA Stewardship Programme www.epa.gov/oppt/pfoa
- > UL Listings www.ul.com



ZONE D'ATTERRISSAGE HELICOPTERE ET AVIATION

- > Civil Aviation Authority (CAA) www.caa.co.uk
- > International Civil Aviation Organization (ICAO) www.icao.int

INFORMATION GENERALE LUTTE CONTRE INCENDIE

- > Foam Testing www.foamtesting.com
- > Fire Fighting Foam Coalition www.ffc.org
- > Industrial Fire Hazard Management www.joiff.com
- > Fire Industry Association (FIA) www.fia.uk.com
- > Fire Sector Federation (FSF) www.firesectorfederation.co.uk

REMERCIEMENT

Nous voulons remercier Fire Manager Peter Dennett et son équipe à Petrofac Fire Training School à Montrose, Ecosse, pour avoir généreusement mis à notre disposition leurs installations de test durant le développement de nos produits C6.

www.firefightingfoam.com

Oil Technics (Fire Fighting Products) Ltd.

Linton Business Park, Gourdon,
Aberdeenshire, Scotland UK DD10 0NH

T: +44 (0) 1561 361515
F: +44 (0) 1561 361001
E: info@firefightingfoam.com
W: www.firefightingfoam.com

